

SMD 元器件剥离力测试设备 技术资料

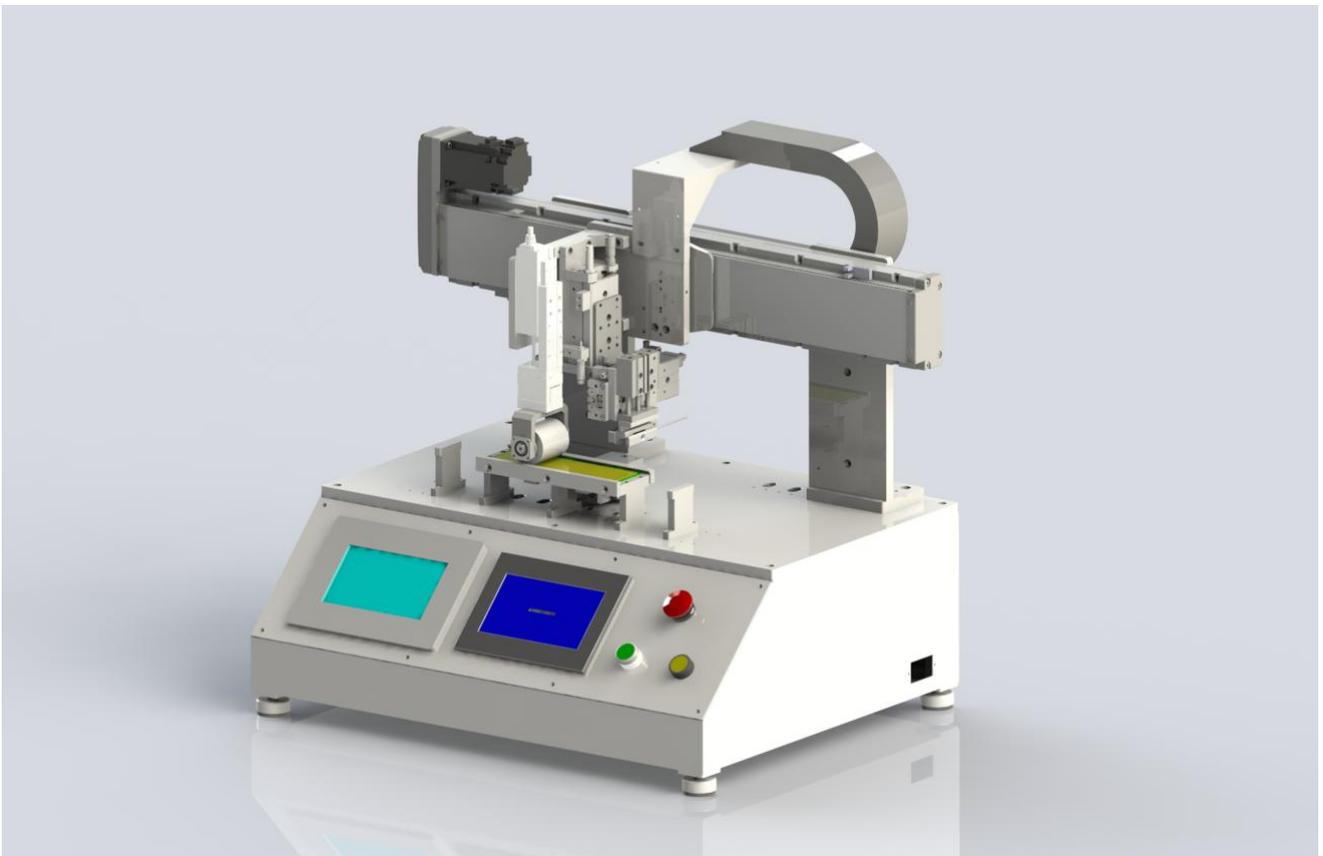
目录

一、项目概况：	3
1、设备外观示意	3
2、设备性能参数指标	4
3、设备设计标准	4
二、设备安全检验出厂自检指标	5
三、随机附件	6
四、质保及售后服务(若有冲突,依据合同为准)	6

一、项目概况：

本项目为 **SMD 元器件剥离力测试设备**，该设备用于测试 PCB 上 SMD 器件的附着力，通过胶带的粘性来判断器件的附着力情况。作业方式为人工放置好 PCB 板及胶带后，通过设定压力，将胶带与 PCB 板上的器件压合，以设定的压力来回滚动压紧，压紧后设备进行自动撕胶带，撕胶带过程中，撕扯拉力通过力传感器，实时反馈至力显示仪器；滚轮压力、滚压次数、撕膜速度，均可在界面上设置。

1、设备外观示意



2、设备性能参数指标

序号	设备性能参数	技术要求
1	设备外观尺寸（全机）	约为：长：824mm；宽 571mm；高：721mm
2	设备重量、铭版	约：50kg
3	适用 PCB 尺寸	长 \leq 200mm，宽 66mm，厚度 1~2mm 单面作业
4	使用胶带宽度	\leq 58mm
5	防锈处理、设备脚垫	（金属制品施加防锈处理），材质：PP
6	电源、气压规格	（电源：220AV，气压：0.5MPa，耗气量：120L/min）
7	漏电及接地保护装置	有，断电动作时间 \leq 0.15ms，设备安全接地；
8	滚轮滚压次数	可自由设定
9	滚轮滚压压力	可自由设定，量程 0.6~99.4N，精度 \pm 1N
10	滚轮可兼容高度	2~10mm
11	撕膜角度	一定范围内可调：15° \pm 5° 可调
12	撕膜拉力显示	撕膜拉力以曲线图实时显示，精度 \pm 1N
13	撕膜速度	1~999mm/s 可调
14	载台固定方式	夹紧固定
15	运行模式	自动
16	环境条件：温、湿度	0°C~40°C（非结冰状态）、20%~80%
17	保修时间	壹年（自验收日起开始计算）
18	维修技术培训	有详细的书面维修操作规程并进行人工操作培训

3、设备设计标准

设备以 GB/T 2792-2014《胶粘带剥离强度的试验方法》为标准设计，该标准规定了压敏胶粘带（如透明胶带、双面胶带、电工胶带等）剥离强度的测试方法，主要内容如下：

- 适用范围：**适用于各类压敏胶粘带在常温下 180° 剥离强度 的测定（也可用于其他角度，但 180° 最常用）。
- 剥离强度：**将单位宽度的胶粘带从特定基材（如不锈钢板、玻璃、塑料等）上剥离所需的力，单位为 N/cm 或 kN/m。
- 测试原理：**将胶粘带粘贴在标准试验板上，以恒定速度（300 mm/min）剥离，记录剥离过程中的力值曲线，计算平均剥离力。

4. 压辊：2000 g ± 50 g 压力，往复滚压 3 次及以上增强粘接。

5. 撕胶角度：以 180° 角度。

二、设备安全检验出厂自检指标

按相对应检验，检验结果合格请打“√”

序号	类别	测试项目	测试方法	测试标准	测试工具	检验结果
1	机械结构	水平度	用水平尺对设备装配基准面测量	对机台进行水平测量，整个机器装配完成后放置平稳。	水平尺	√
		外观	对机台所有外露面进行观察	整个机架颜色一致，无色差，无脱漆	目视	√
		噪音测试	耳听	快速走动不能有异响噪音。	无	√
		运动功能	通电手动	通电通气手动控制运动，机构运动平稳不得卡顿，行程到位，光电位置准确。	无	√
2	电气配线	配线线标	与电路图对应。	标号准确。	电路图	√
		配线颜色	国标（黄、绿、地线）。	统一	电路图	√
		配线布局	走线整齐，线序准确，均匀，横平竖直，层次分明，取线长度适合。	整齐美观	电路图	√
		配线接地	对照线路图检查电机，伺服驱动，开关电源，PLC 等接地。	保证所有均接地。	无	√
		接线牢固	相应拉扯检验。	无松动。	无	√
3	气路	空气压力	目测	>=0.45MP。	无	√
		密封性	用耳朵听	不漏气。	无	√
4	电气原件	设备电机	开路电阻：U1，V1，W1 U1V1，U1W1，V1W1：13-260Ω。	数值正常。	万用表电阻档	√
		开关电源	工作电压：U1V1W1：220V。	数值正常。	万用表电压档	√
		开关电源	短路电阻：0.01Ω。	数值正常。	万用表电阻档	√
		开关电源	L，N 侧：220V	数值正常。	万用表电压档	√

	开关电源	24V 与 0V 间不短路	数值正常。	万用表	√
--	------	---------------	-------	-----	---

三、随机附件

序号	配件名称	规格型号	单位	数量	本机发货
1	说明书	/	份	1	√
2	合格证	/	张	1	√
3	设备信息标识	/	张	1	√
4	工具及工具箱	标配版	套	1	√
5	技术指标及验收标准	/	份	1	√
7	柜门钥匙	随机定制	套	1	√

四、质保及售后服务(若有冲突,依据合同为准)

1、质保

设备整机质保一年。质保期内提供免费维修服务（自然灾害等人力不可抗拒因素及人为损坏除外）；质保期满后提供延保服务，上门维护等。

2、日常维护在日常运行过程中，根据说明书定期清理维护即可。

3、售后培训

A、技术培训及培训目标：通过培训使客户方人员熟练掌握设备的基本操作、日常维护及简单的故障判断。

B、培训方式：现场培训

1) 工程施工安装调试中，专职技术人员将带领客户方该项目负责人

及操作人员，自始至终参与联调，从而保证工程结束时达到全部培训目标。

2) 调试结束后，对客户方操作人员进行现场实际操作练习培训。

3) 工程交付使用时为客户方提供一套纸质操作手册，供操作人员日常工作中查阅。

4、售后服务

ADD: 厦门市同安区西洲路 1299 号

TEL: 86-592- 5193187

FAX: 86-592- 5193187

本公司设有热线服务电话，以便用户在需要技术咨询或寻求支持时，本公司的服务热线全天在线，即在接到用户要求通知后，我们将在用户提出问题后二十四小时内技术人员以电话的方式回访解答、解决所提出的问题。如果电话不能解决将在 24 小时内将此次服务行程安排通知给客户，并在规定的时间内赶赴现场服务。我们将按下列的时间表派工程师赴现场检查维修或更换：

A、终身技术服务及技术升级本公司为保证用户的权益，为用户提供终身技术支持及服务。保证对系统和软件的及时升级。

B、服务电话：0592-5193187。